



Entre los años 2010 y 2014, ArcelorMittal adjudicó a Ingeteam Power Tecnología, S.A., diversos pedidos relacionados con la reforma eléctrica completa de los accionamientos y sistemas de control PLC de la línea de Galvanizado N°2, de su planta de Avilés (España).

La finalidad de las diferentes reformas consistió en la sustitución, en diferentes fases, de los accionamientos dc/ac, así como los equipos de control de la línea (PLCs) por nuevos equipos, debido a ser productos en la actualidad descontinuados con problemas de mantenibilidad.

Los accionamientos dc/ac (Motocon AC), fueron sustituidos por equipos dc/ac Sinamics S120, de fabricación Siemens, mientras que los sistemas de control PLCs (Sisteam M), fueron migrados a nuevos sistemas PLCs Sisteam OCS, de fabricación Ingeteam Power Tecnología, S.A.

A continuación se detallan los suministros eléctricos así como los servicios prestados por Ingeteam Power Tecnología, S.A. para llevar a cabo la reforma eléctrica:

- Reaprovechamiento de los equipos rectificadores AC/DC.
- Modificaciones en el DC Bus existente, con la sustitución de los accionamientos DC/AC.
- Migración de los diferentes sistemas de control PLCs Sisteam M por nuevos sistemas PLCs Sisteam OCS. (Entrada/Proceso/Torre/SKP/Salida).
- Reaprovechamiento de los sistemas de visualización (HMI), así como sistema de comunicaciones.
- Trabajos de adaptación en envolventes para instalar las nuevas placas de montaje (conteniendo accionamientos dc/ac y sistemas de control PLCs).
- Reaprovechamiento de todo el cableado de campo, tanto de fuerza como de control.
- Realización de la ingeniería del hardware y del software de los nuevos accionamientos dc/ac y nuevos sistemas de control PLCs).
- Puesta en marcha relacionada con los nuevos equipos de potencia y control.

Reforma Eléctrica Línea de Galvanizado N°2

Diagrama de línea

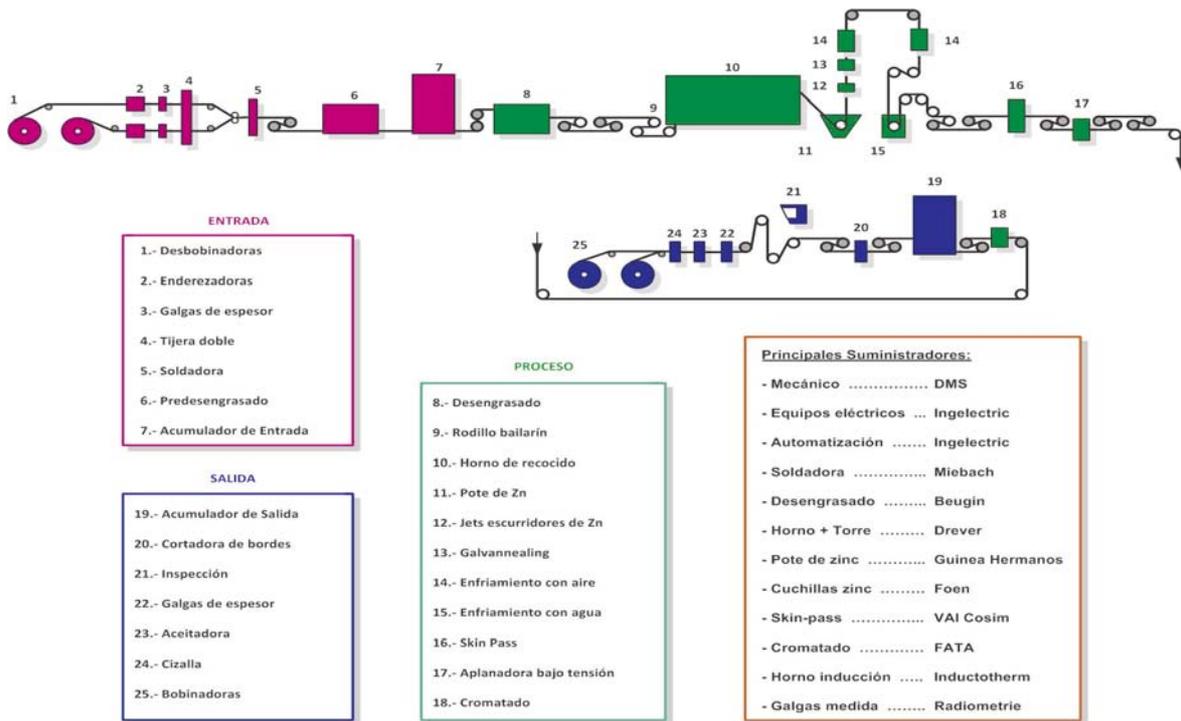


Diagrama de control

