



Ingeteam

Salida
Linea de Hojalata nº2 - Aviles, Asturias

ACK BOBINA 2 7334C002 BOBINA 1 ENTRADA 299 Tensiones (Kg) Torre Lazos (%) Centradores

Drives DIÁMETRO 956 mm DIÁMETRO 419 mm CENTRO 300 Torre 527 SP 10 Estado Bombas

CON LONGITUD 2912 m LONGITUD 0 m SALIDA 300 Bobin. 600 AV 10 Torre Ent AUT OK

MAG TIEMPO 16 min TIEMPO 0 min Torre Sal. AUT OK

Torre Común VELOCIDAD NORMAL Dist. Soldad. (m) 6222

Bobl 1 VELOCIDAD NORMAL A Proceso 7065

Bobl 2 VELOCIDAD NORMAL A Salida 4752

Hidráulico Principal OK Bobl1 OK Bobl2 OK Torre OK

Lubricación Bobl1 OK Bobl2 OK Torre OK

Usuario mantenimiento

COMUNICACIONES ETH PROCESO
COMUNICACIONES S7-CPH CPH
COMUNICACIONES ETHERNET RECTIF.
COMUNICACIONES PROFIBUS

2017/12/14 09:24:08 M1 PLC SALIDA M1 ALARMS Rico Centrador Bobi 1 Torre Presion Baja
2017/12/14 09:38:45 M1 PLC SALIDA M1 ALARMS Perdida de Condiciones Parametros Subir 180PSV1 Transmisor de Enhebrado Bobinadora 1

GENERAL SALIDA

Modo Trabajo Seleccionado: BOBINADORA 2 ALTERNATIVO BOBINADORA 1

Modo Paro: LONG. SOLDAD. PESO

Peso Fin 10118 Kg

Long. Fin 7690 m

HMI ORD.

By-Pass Rodillos

Trampilla BOB2 BOB1

Posicionamiento Tijera: Tijera Pos. OK

Secuencia Corte: AUTO SEMI MARCHA PARO PAUSA

Modo Trabajo Seleccionada: Bobinadora 2 7334C002

ID Bobina: 956, 926, 0,180, 2912, 3840, 16

Diámetro (mm): 419

Ancho (mm): 926

Espesor (mm): 0,180

Longitud (m): 0

Peso (Kg): 0

Tiempo siguiente corte (min): 0

Tensión de Bobinado: 3,60 Kg/mm2, 600 Kg

Forzar Carga de Bobina

Listo Enhebrar Bobina Cargada Primer Corte P2

Listo Enhebrar Bobina Cargada Primer Corte P1

Posición Torre Lazos: SP Pos 10 %, AV Pos 10 %, Sobrel. de recuperación 110 mpm

Tensión Torre Lazos: 3,16 Kg/mm2, 527 Kg

ESTADO PROCESO: Estado Marcha Media

465,86 Kg

84,88 A

633,10 Kg

497,15 Kg

91

10 %

Muy Vacío

Vacío

Muy Lleno

Lleno

Sincro 50%

Rearme Barreras

F11 Salida F12 Arbol F1 Arranque F2 Sinóptico F3 Emergenc. F4 Secuencias F5 Accios. F6 Hidráulico F7 Auxiliares F8 Mantenim.

Memoria F10 Alarmas