

INGESYS

SR A

Sensores de Aceleración



INGESYS™ SR constituye la nueva familia de sensores digitales para la monitorización de máquina que integran funciones avanzadas de diagnóstico. La comunicación con los sensores emplea el avanzado protocolo SRX de Ingeteam que permite la captura de datos a alta velocidad de múltiples sensores con sincronización en tiempo de captura.

Dentro de la familia de sensores, los acelerómetros INGESYS™ SR A permiten la captura de datos en bruto de vibración a alta frecuencia para su uso en las aplicaciones INGESYS™, permitiendo así la integración de algoritmos de procesamiento avanzado.

Sensores digitales para monitorización de máquina

Principales funcionalidades

- Tecnología: MEMS
- Medición: 3 ejes (X,Y,Z), +-50g
- Medición de temperatura integrada
- Longitud del cable: hasta 1000 m
- Comunicación digital robusta para entornos difíciles
- Características mecánicas: IP68

Beneficios

- ✓ Medidas integradas de vibración en 3 ejes y temperatura
- ✓ Alto nivel de inmunidad al ruido electromagnético
- ✓ Longitud de conexión para máquinas de gran envergadura
- ✓ Funciones de diagnóstico avanzadas

Tecnología	MEMS
Protocolo de Comunicación	SRX
Valores máximos absolutos	
Aceleración	10.000g (cualquier eje)
Ensayo de caída	1,2m
Temperatura de almacenamiento	-40°C a 90°C
Especificación funcional	
Medida	3 ejes (X, Y, Z)
Rango de medida	+/- 50g
Temperatura de uso	-40°C a +70°C
Exactitud	5% (en el rango de temperatura)
Sensibilidad cruzada entre ejes	1%
Linealidad	0,1%
Frecuencia de resonancia del dispositivo	>20KHz
Ancho de banda (5%)	DC a 4,7KHz
Ancho de banda (-3 dB)	DC a 11KHz
Densidad de ruido	100Hz a 10KHz: 25µg/√Hz
Dominio del ruido 1/f	<0,1Hz
Máx. Longitud de conexión	1000m
Medida de la temperatura	
Punto de medición	Carcasa
Rango de medida	-40C a +150C
Precisión	0,3°C (-20C a +105C)
Construcción mecánica	
Material de protección	Aluminio anodizado
Grado de protección	IP68
Fijación	Tornillos
Masa	<300gr
Dimensiones	70 x 60 x 30mm
Salida del cable	Prensaestopas