

CASE

STUDY

Monitorización de estado de maquinaria Máquina herramienta (España)

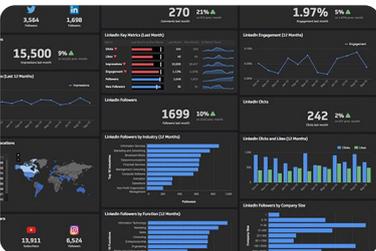
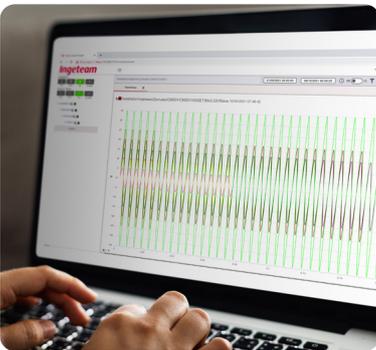


Ingeteam suministra desde el 2014 sus equipos INGESYS CMS4 para la monitorización de estado de máquinas, a una empresa líder mundial en fabricación de máquina herramienta.

Mediante los equipos INGESYS CMS4, el fabricante realiza la captura de señales críticas de la maquina y permite anticiparse y prevenir posibles fallos optimizando así las labores de mantenimiento.

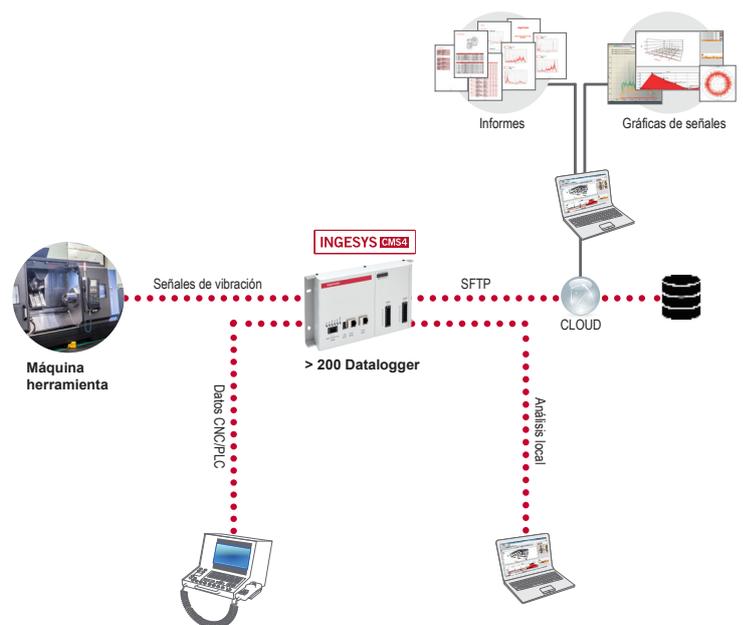
La solución INGESYS CMS4 les permite mejorar en:

- La detección rápida y autónoma de vibraciones durante el proceso de mecanizado
- El diagnóstico de problemas en máquinas de forma remota a través de cloud computing
- La optimización y el alargamiento de vida de las herramientas de corte



Aplicaciones:
Condition monitoring & mantenimiento predictivo.

Monitorización de máquina herramienta



Solución Datalogger de Ingeteam para máquina herramienta

	Características Técnicas
Controlador	Controlador INGESYS CMS4
CPU	Procesador 32bit 400MHz
Comunicación	2x Ethernet RJ45 1x Profinet
Módulos E/S	6x Entradas analógicas IEPE 2x Entradas analógicas rápidas
	Características Datalogger INGESYS CMS4
Datos a registrar	Señales de vibración y analógicas rápidas
Comunicación con maquina	Profinet, Modbus
Comunicación con Cloud	SFTP, MQTT
	Software
Programación	Servidor Web Embebido Web HMI IEC61131-3 (funciones específicas, librería de comunicaciones y normas), C/C++, Matlab/Simulink
	Estándares
Inmunidad y Emisión	EN 50121-3-2:2016
Rango de temperatura	EN 50155:2017 [OT4 (-40°C +70°C)]
Vibraciones	EN 50155:2017 [Body Mounted, Clase B] / IEC 61373:2010
Protección contra incendios	EN 45545-2
	Características Mecánicas
Material	Aluminio
Dimensiones (L x A x P)	224x135x34,6 mm

Los datos técnicos de esta ficha están sujetos a cambios sin previo aviso. CS511PTT00A/0523



Datalogger INGESYS CMS4