

CASE

STUDY

TAIPEI WATER DEPARTMENT
Estación de Bombeo TaTung (TAIWÁN)

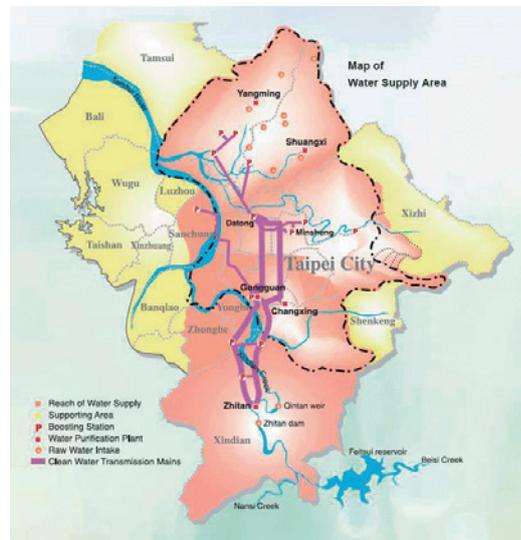


INDAR SP UGP

Hay un total de 10 grupos motobomba sumergibles invertidos fabricados por Indar que están instalados y trabajando en la estación de bombeo de TaTung. Esta instalación está gestionada por el Departamen-

to de Agua de Taipei (TWD) que es responsable del suministro de 2,5 millones de metros cúbicos de agua potable de calidad al día a más de 3,8 millones de usuarios en la metrópoli de Taipei.

Indar An <i>Ingeteam</i> brand		
INDAR SP UGP Bomba: UGP-M-4410-01		
Hm: 40m	Q: 4375m ³ /h	
Motor: ML-70-8/140-M		
P: 746 / 1000	(kW/HP)	V: 3300V
n: 885	(rpm)	I: 184 (A) f: 60 (Hz)
N: 103010	max.submergible	200
		2010
www.indar.net water@ingeteam.com		Tel.: 00 34 943 02 82 00
		CE



Indar
Ingeteam Group

La estación de bombeo existente, situada en una zona muy poblada de la ciudad de Taipei, contaba con bombas de eje vertical con motores de superficie. Los habitantes que vivían alrededor de la instalación sufrían de una gran contaminación acústica; esto obligó a TWD a buscar una alternativa a las bombas existentes. Todo se resolvió con la solución de las bombas sumergibles invertidas Indar.



Indar propuso grupos respetuosos con el medio ambiente, más ligeros en peso, diseño compacto listo para ser instalado (sin necesidad de alineaciones), menor desgaste y mantenimiento más sencillo, menos espacio requerido, menos costes de instalación (reducción de diámetros y optimización de geometría), IP68 (sin riesgo de corto circuito), auto-lubricantes y auto-refrigerados, etc.



No obstante, el operador buscaba además el menos impacto posible en la instalación, estableciendo requerimientos muy estrictos para la sustitución de los equipos. Los nuevos grupos motobomba debían ser

adecuados para funcionar según la instalación eléctrica existente, tenían que tener una longitud máxima, los grupos debían trabajar sin problemas aun en niveles de agua muy bajos, debían además garantizar tres puntos de funcionamiento con un rendimiento hidráulico mínimo además de cumplir con otros requerimientos técnicos obligatoriamente.

En menos de 6 meses, Indar diseñó, fabricó y envió 7 grupos invertidos en el 2004. 3 unidades más fueron instaladas en la estación de bombeo de TaTung en el año 2010.



TWD comprobó un ahorro energético del 5% en rendimiento total con los grupos Indar comparado con las bombas de eje vertical y también obtuvo significativo ahorro en la operación y mantenimiento de los equipos.

