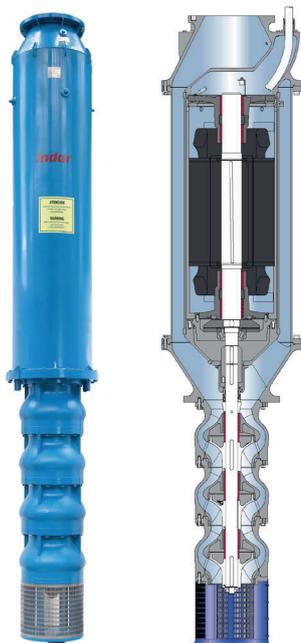


# CASE STUDY

TAIPEI WATER DEPARTMENT  
Estación de bombeo de SongShan (TAIWAN)



**INDAR** SP UGP

Hay 6 grupos motobomba sumergibles fabricados por Indar instalados y en funcionamiento en la estación de bombeo de SongShan. Esta instalación está gestionada por el Departamento del Agua de Taipei

(TWD) el cual es responsable del suministro de unos 2,5 millones de metros cúbicos de agua potable de gran calidad a más de 3,8 millones de usuarios en la metrópoli de Taipei.

<b>Indar</b> Ingeteam Group			
<b>INDAR SP UGP</b>		Bomba: UGP-M-3410-01	
Hm: 45m		Q: 3000m <sup>3</sup> /h	
Motor: ML-70-6/080-M			
P: 523 / 700		(kW/HP)	V: 3300V
n: 1176	(rpm)	I: 127	(A) f: 60 (Hz)
N: 102410		max.submergible	200
		2010	
www.indar.net water@ingeteam.com Tel.: 00 34 943 02 82 00			CE



**Indar**  
Ingeteam Group

La estación de bombeo existente, situado en una zona muy habitada de la ciudad de Taipei, incluía bombas residuales sumergibles de tipo caracola de FLYGT. El edificio generaba grandes niveles de vibraciones cuando las bombas estaban funcionando.

Después del éxito en la estación de bombeo de TaTung con los grupos invertidos de Indar, TWD quiso extenderlo a la estación de bombeo de SongShan.



Una vez más, Indar suministró grupos respetuosos con el medio ambiente, más ligeros en peso, diseño compacto listo para ser instalado (sin necesidad de alineaciones), menor desgaste y mantenimiento más sencillo, menos espacio requerido, menos costes de instalación (reducción de diámetros y optimización de geometría), IP68 (sin riesgo de corto circuito), auto-lubricantes y auto-refrigerados, etc.



En esta instalación, los grupos sumergibles tenían que cumplir unos requerimientos de funcionamiento muy estricto y su diseño debía ser adecuado para funcionar según la instalación eléctrica existente. Debían además garantizar tres puntos de funcionamiento con un rendimiento hidráulico mínimo además de cumplir con otros requerimientos técnicos obligatoriamente.



En menos de 6 meses, Indar diseñó, fabricó y envió 6 grupos sumergibles invertidos que fueron suministrados en el año 2010.

TWD comprobó un ahorro energético del 5% en rendimiento total con los grupos Indar comparado con las bombas de eje vertical y también obtuvo significativos ahorros en la operación y mantenimiento de los equipos.

