

CASE STUDY

Rehabilitación de la ESTACION DE BOMBEO KIVA
ALBUQUERQUE, NM



INDAR SP UGP

Trabajo: Mejorar la estación de bombeo desde 1,022 m³/h a 2,725 m³/h. Servicio eléctrico requerido, descargador de sobretensión hidráulica, válvulas de control de la bomba, cabezales de aspiración e impulsión.



Indar
Ingeteam Group

INDAR SP BF

Bomba: UGP-M-2125-02

Hm: 170 FT

Q: 5000 GPM

Motor: ML-37-4/100-W

P: 225 / 300

(kW/HP)

V: 480 V

n: 1750

(rpm)

i: 351

(A)

f: 60

(Hz)

N: 106909, 107009, 107109

max.submergible

200

2009

www.indar.net

water@ingeteam.com

Tel.: 00 34 943 02 82 00



Indar
Ingeteam Group

Antes de la conversión



Debido a la limitación de espacio (altura y longitud) no era posible proporcionar el nuevo caudal requerido de 2,725 m³/h con las bombas verticales tradicionales. Se seleccionaron las bombas y motores invertidos de INDAR para cumplir con este requerimiento.

Después de la conversión



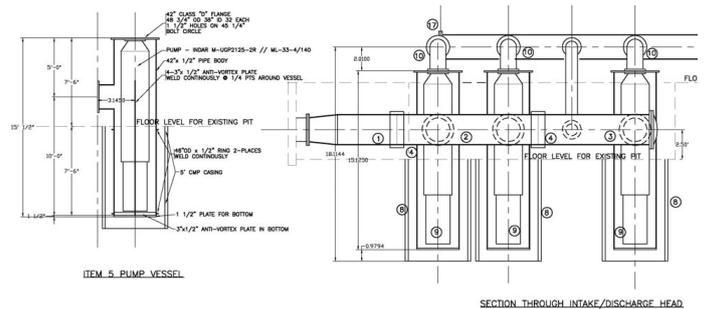
Esta fotografía muestra las tres bombas sumergibles de 225kW en línea.



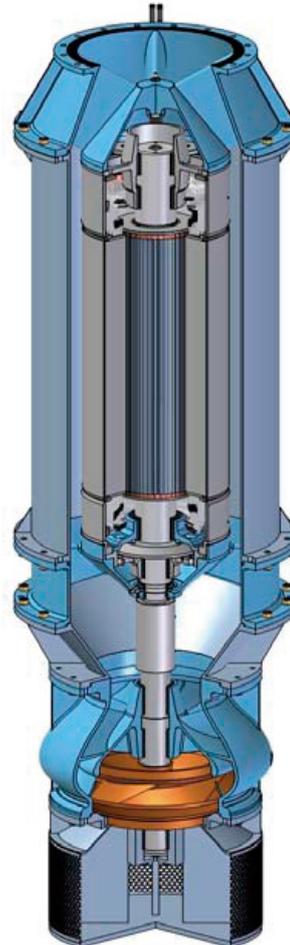
Esta fotografía muestra el sistema de captación.



Nuevo tanque hidráulico de compensación.



Nuevas cabezeras de aspiración de la estación de bombeo.



Grupos sumergibles invertidos INDAR.