

CASE STUDY

TAIPEI WATER DEPARTMENT
Estación de bombeo de JungHo (TAIWAN)

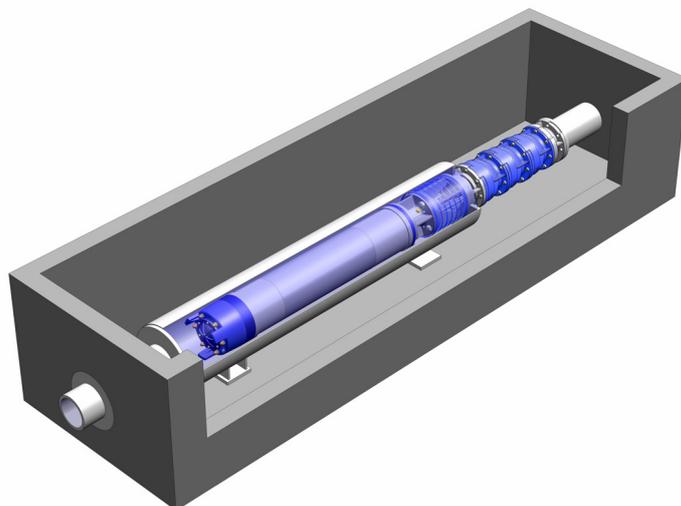


INDAR SP UGP

Hay 2 grupos motobomba sumergibles Indar en configuración horizontal, incluyendo campana de refrigeración, embridadas a la tubería para dar presión al agua. La estación de bombeo de JungHo está gestionada por el Departamento del Agua de

Taipei (TWD) quien es responsable del suministro de unos 2,5 millones de metros cúbicos de agua potable de alta calidad a más de 3,8 millones de usuarios en la metrópoli de Taipei.

Indar Ingeteam Group			
INDAR SP UGP		Bomba: UGP-4410-01-PH	
Hm: 30m		Q: 5208m ³ /h	
Motor: ML-70-8/120			
P: 597 / 800		(kW/HP)	V: 3300V
n: 885	(rpm)	I: 149	(A) f: 60 (Hz)
N: 103310		max.submergible	200
		2010	
www.indar.net water@ingeteam.com Tel.: 00 34 943 02 82 00			CE



Indar
Ingeteam Group

Tras el éxito en la estación de bombeo de TaTung con las bombas sumergibles, TWD quiso extenderlo a la estación de bombeo de JungHo.



El espacio requerido por las bombas horizontales era menor que la requerida por las de tipo vertical. Y los viejos motores generaban muchísimo ruido y calor. Los grupos sumergibles de Indar en configuración horizontal entre tuberías resolvieron todos estos inconvenientes.

Una vez más, Indar suministro grupos inocuos para el medio ambiente, más ligeros en peso, diseño compacto listo para ser instalado (sin necesidad de alineaciones), menor desgaste y mantenimiento más sencillo, menos espacio requerido, menos costes de instalación (reducción de diámetros y optimización de geometría), IP68 (sin riesgo de corto circuito), auto-lubricantes y auto-refrigerados, etc.



En esta instalación, los grupos tenían que cumplir con unas condiciones de operación muy estrictas y su diseño tenía que ser adecuado para la instalación eléctrica existente. Era obligatorio garantizar tres puntos de trabajo con un mínimo rendimiento hidráulico así como otros requerimientos técnicos.

En menos de 6 meses, Indar diseñó, fabricó y envió 2 grupos sumergibles horizontales junto con otras 5 unidades invertidas en el año 2010.



TWD comprobó el ahorro energético de un 12% con los grupos Indar en comparación con las bombas de eje vertical convencionales así como un ahorro significativo en la operación y mantenimiento de los mismos.