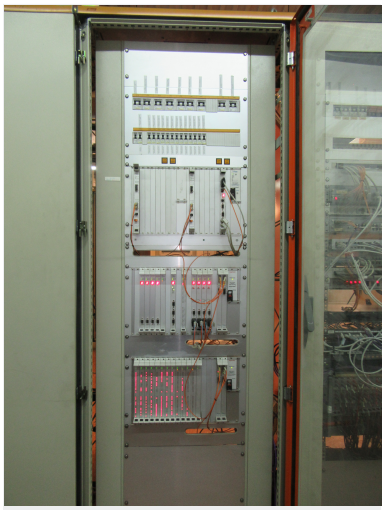
CASE STUDY

ARCELORMITTAL ASTURIAS
(España)



Durante el año 2018, ArcelorMittal adjudicó a Ingeteam Power Technology, S.A el proyecto correspondiente a la sustitución del actual sistema de pasivado de la línea de Hojalata, llevado a cabo mediante cromo hexavalente, el cual es un compuesto altamente tóxico, potencialmente cancerígeno y sujeto en la actualidad a fuertes restricciones y prohibiciones futuras (Normativa "Reach" de la Unión Europea).
El nuevo proceso, estará basado en la aplicación de una película (imprimadora) de un compuesto conocido comercialmente como Granodine 1456.
El nuevo proceso consistirá en los siguientes modificaciones y suministros:

- Modificación de la sección de pre-tratamiento químico, con el suministro de dos nuevos rectificadores ac/dc.
- Nuevo sistema para el secado de banda, previo a su paso por el rodillo aplicador (roll coater).
- Nuevo circuito de aporte y dosificación de Granodine, que dará una imprimación de Granodine, sobre ambas caras de la banda.
- Horno de Inducción, para secado y curado.
- Nuevo túnel de secado de aire caliente posterior a la roll coater.
- Nueva planta de agua desmineralizada (WTP).
- Segregación de aguas ácidas y alcalinas (efluentes).

A continuación se detallan los suministros eléctricos y de automatización, así como los servicios prestados por Ingetam Power Technology, S.A, para llevar a cabo la reforma eléctrica:

- Suministro y control, de nuevos rectificadores para la sección de pre-tratamiento químico.
- Integración en la automatización, de los accionamientos que afecten al paso de banda.
- Modificación y adaptación del tracking de punto de soldadura.
- Integración en la automatización existente, de los nuevos sistemas (Roll Coater, Secadores, rectificadores de limpieza, galga de espesor de recubrimiento, etc..).
- Modificación de las pantallas de HMI existentes, para integrar los nuevos equipos suministrados por Ingeteam, junto con equipos paquete y subsistemas de terceros.
- Gestión e integración de las consignas de Nivel II, referentes a los nuevos sub-sistemas.
- Puesta en marcha relacionada con los nuevos equipos accionamientos, potencia y control.

Pasivado sin Cromo - Línea Hojalata Nº3

www.ingeteam.com
industry@ingeteam.com

Ingeteam

Diagrama general de proceso

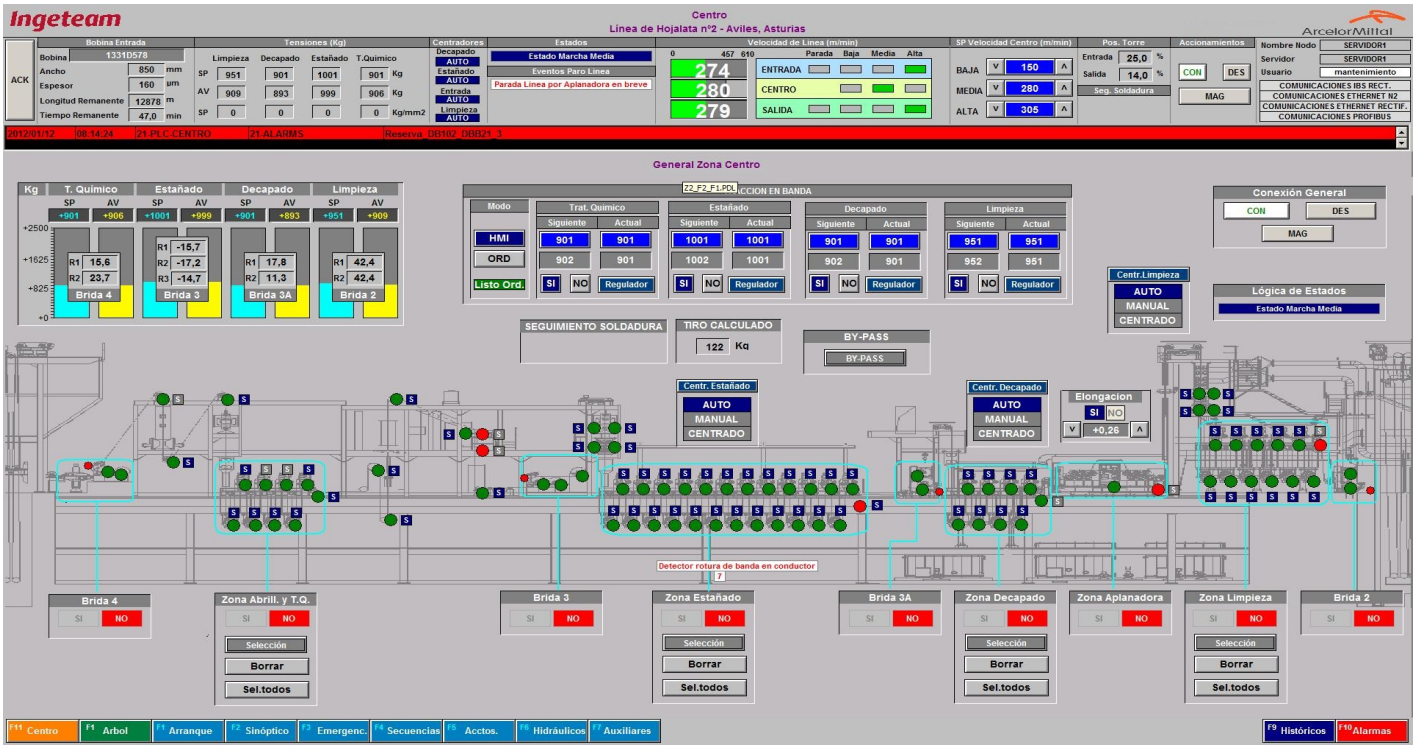
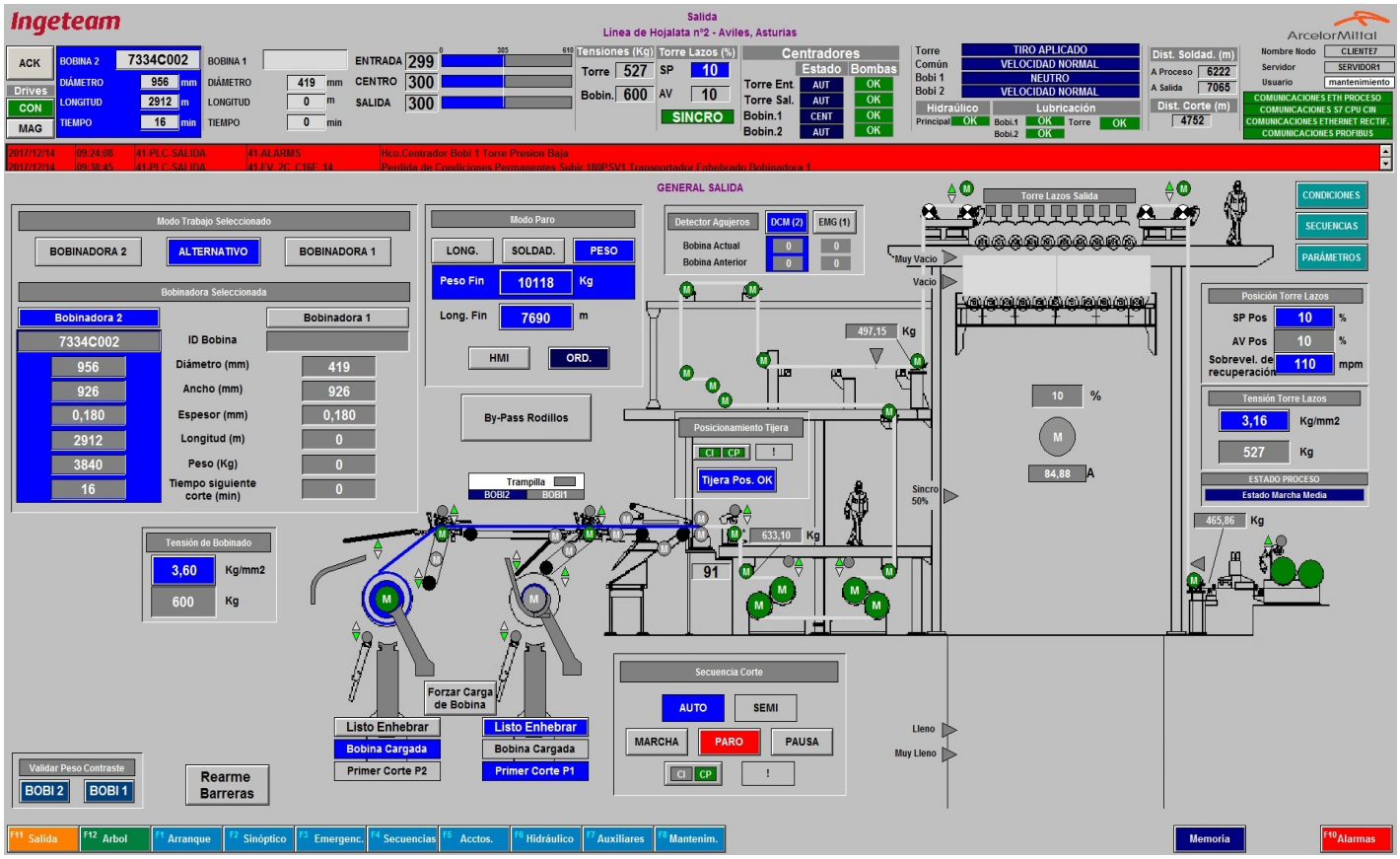


Diagrama general de salida



www.ingeteam.com
industry@ingeteam.com

Ingeteam