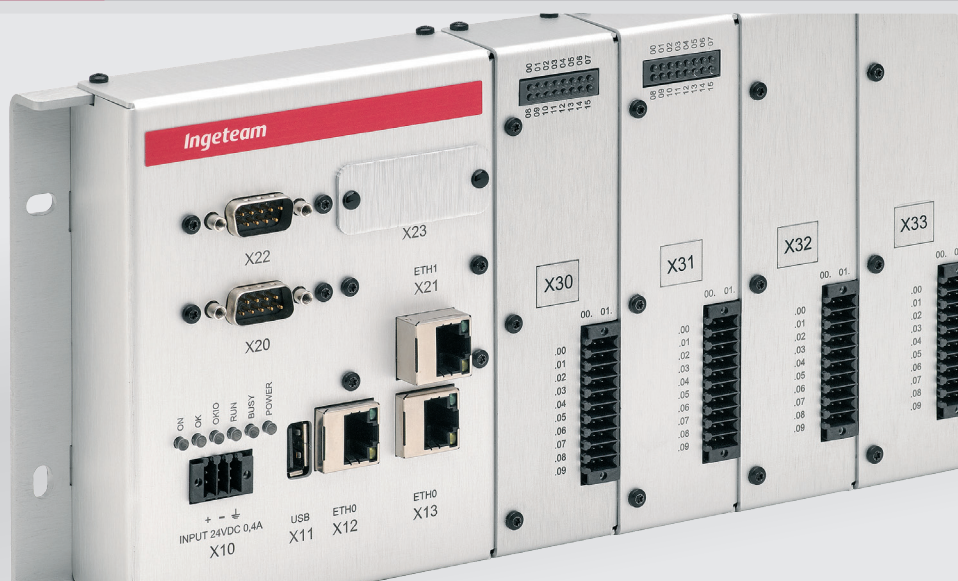


INGESYS

IC2

Controlador de Automatización Programable



INGESYS™ IC2 es un sistema de control orientado a resolver las necesidades de automatización presentes en diversos sectores como energía, industria, ferroviario,...

Una estructura interna modular junto con una amplia gama de módulos de entradas/salidas, tanto digitales como analógicas, permite dar una solución técnica adecuada a cada aplicación a un coste óptimo.

Solución de control compacta

Presenta dos posibles arquitecturas en función de su aplicación: una arquitectura compacta orientada al control de aplicaciones con entradas y salidas reducidas, así como limitación de espacio y una arquitectura distribuida con I/Os distribuidas mediante buses de campo estándar.

Incluye una gran variedad de interfaces de comunicación estándar en el sector industrial (RS232, RS485, Ethernet, CAN, Profinet, etc.) así como de protocolos (MODBUS RTU, MODBUS TCP, ETHERNET IP, PROFINET I/O, CANOPEN, etc.), que permiten su integración dentro de las redes de comunicaciones más habituales en el mercado.

Ofrece asimismo la posibilidad de trabajar como RTU en aplicaciones distribuidas ofreciendo los protocolos más extendidos en este ámbito de aplicaciones.

Pone a disposición del usuario herramientas de programación compatibles con el estándar IEC61131-3 así como la posibilidad de programación en lenguaje C/C++ y Matlab®/Simulink®. Una completa librería de funciones (matemáticas, de regulación, de archivo de datos, de comunicaciones, etc.) facilita al usuario el desarrollo de la aplicación.

La integración de un servidor web permite al usuario el diagnóstico y la monitorización del sistema de una forma ágil y adaptable a sus necesidades.

Beneficios

- ✓ Diseño compacto y robusto
- ✓ Solución a medida con coste óptimo

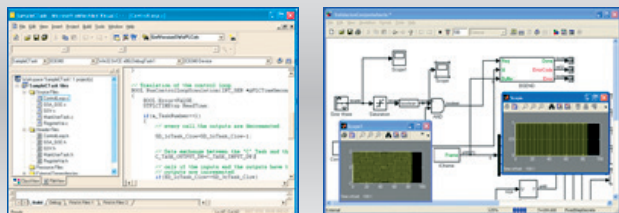
www.ingeteam.com
ingesys.info@ingeteam.com

Ingeteam

| | | |
|---------------------------------------|---|-------------------------|
| Alimentación Principal* | Fuente de Alimentación | |
| | 24Vdc +/- 20% | |
| | Consumo Máximo: 24V @ 300mA | |
| Potencia Disipada | 8W (máx.) | |
| Procesador | Módulo Procesador | |
| | 32bit, 400MHz | 32bit, Dual Core 800MHz |
| Memoria | Hasta 128MB | 512MB |
| | Programa: 1MB | Programa: 4MB |
| | Datos: hasta 1MB | Datos: hasta 4MB |
| Programa | Datos no volátiles 62KB | |
| | Datos no volátiles 128KB | |
| Monitorización y Mantenimiento | Registro de datos: 32MB (opcional hasta 8GB) | |
| | Servidor web integrado | |
| | Pantalla local de texto LCD (opcional) | |
| Interfaces LAN | Puerto USB para carga / descarga: firmware, aplicación, registro de datos ... | |
| | 2 x puertos Ethernet 10/100Base TX RJ45 con switch interno + 1 puerto Ethernet 10/100Base TX RJ45* | |
| Interfaces a bus de campo | Protocolos: Modbus TCP/IP, Ethernet/IP, PROFINET | |
| | Hasta 4 puertos seleccionables por CPU: CANOPEN (Maestro/Esclavo), Profibus DP Esclavo, RS232/RS485 | |
| Entradas Digitales | Módulos de Entrada/Salida** | |
| | 16 ED (24Vdc @ 3mA) (PNP o NPN) | |
| Salidas Digitales | 8 ED (24-110Vdc) (PNP o NPN) | |
| | 16 SD (HSD 24Vdc @ 500mA) (PNP o NPN) | |
| Salidas de Relé | 8 SD (24VDC @ 2A) | |
| | 8 SD (24-110Vdc @ 1,5A) | |
| Mixtos de E/S Digitales | 3 salidas de relé electromecánicas con contactos conmutados (150V @ 5A) | |
| | 8 ED (24Vdc @ 5mA) + 8 SD (HSD 24Vdc @ 500mA) | |
| | 12 ED (24Vdc @ 5mA) + 4 SD (HSD 24Vdc @ 500mA) | |
| Entradas Analógicas | 4 ED (24Vdc @ 5mA) + 12 SD (HSD 24Vdc @ 500mA) | |
| | 8 EA ($\pm 10V$ ó $\pm 20mA$) | |
| Salidas Analógicas | 8 EA síncronas rápidas, hasta 100Ks / s, para ($\pm 10V$ o $\pm 20mA$) o acelerómetros IEPE | |
| | 10 entradas de temperatura (PT100, NTC o Tempopar) | |
| Control de Motores | 8 SA ($\pm 10V$ o $\pm 20mA$) | |
| Salida de Audio | 4 ED (24Vdc @ 5mA) + 1 entrada encoder + 1 salida PWM topología H-Bridge (hasta 12A) | |
| Inmunidad y Emisión | 2 salidas de audio, 2W | |
| | Estándares | |
| Rango de Temperatura | EN 61131-2:2007; EN 61000-4:2016 | |
| Vibraciones | -40°C a +70°C | |
| Protección contra incendios | IEC 61373:2007 | |
| | EN 45545-2 | |
| Montaje | Características Mecánicas | |
| | Panel | |
| Material | Aluminio | |
| Dimensiones (L x A x P) | (149mm to 524mm)** x 135mm x 34.6mm | |

* Opcional ** A combinar hasta 10 módulos *** Dependiendo del número de módulos de E/S seleccionado, con un ancho de 37,5 mm cada uno.

Herramientas de programación



HMI Web

